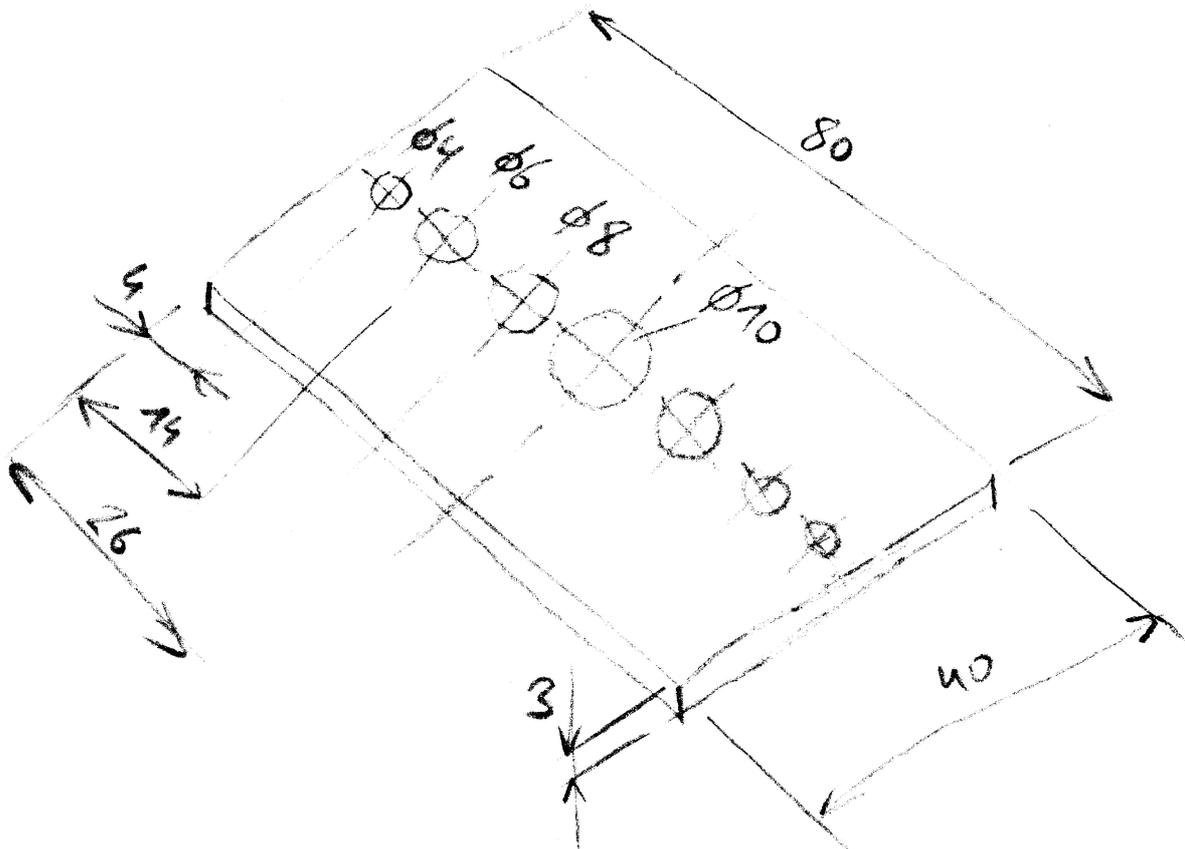


praktischer Teil:

Titel:
Bohrplatte

Zeitplanung:
5-10 UE

Visualisierung: (Skizze, Foto, Plan)



Lernziele:

Die Schüler sollen:

- Bezugskanten richtig herstellen
- anreißen mit dem Parallelreißer
- genaues Körnen
- mit der Bogensäge sägen
- richtig feilen
- Drehzahl für verschiedene Bohrdurchmesser bestimmen
- Bohrungen anfertigen
- mit dem Messschieber richtig messen

Stückliste; Arbeitsmittel:

Bezeichnung	Maß oder Menge	Anzahl	Material oder Qualität
Flacheisen 3 x 45	85 lang	1	Stahl

Tipps und Tricks:

- Bei den Bezugskanten mit der längeren beginnen, die zweite unter 90° zu dieser fertigen.
- Maße mehrmals während des Feilens kontrollieren
- Nur spitze und gehärtete Anreißnadeln und Körner verwenden.
- Vor dem Bohren die richtige Drehzahl für die verschiedenen Bohrdurchmesser anhand der Tabelle bestimmen und an der Bohrmaschine einstellen
- Vor dem Senken Drehzahl anpassen.
- Beim Sägen genug Abstand lassen um nicht in das zu fertigende Werkstück zu sägen (Anrißlinie beachten)
- Ständig mit dem Haarwinkel kontrollieren um die Kanten gerade und im Winkel zu feilen.
- Richtige Schutzkleidung vor dem Bohren anlegen (KEINE Handschuhe, Schutzbrille, Kapperl, geschlossene Bluse oder Ärmel des Overall,...)

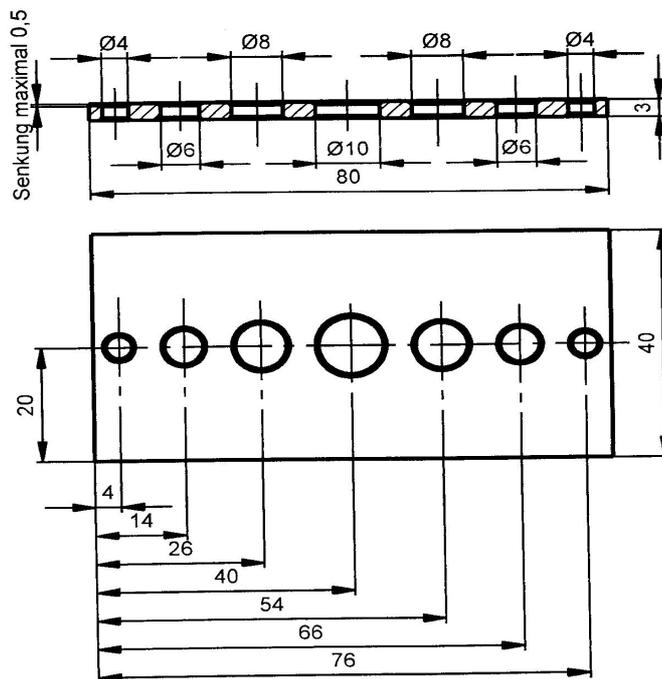
Vorgangsweise:

Nummer	Beschreibung	Mittel
1	Bezugskanten fertigen	Metallsäge, Feilen, Haarwinkel
2	Anreißen der Bohrungen und Maße	Parallelreißer
3	Körnen	Körner, Schlosserhammer
4	Sägen und feilen der Kontur	Metallsäge, Feilen
5	Bohren der Löcher	Bohrmaschine, div. Bohrer, Schutzkleidung
6	Senken der Löcher	Bohrmaschine, Senker

Benotungskriterien:

Länge eingehalten		2/10
Breite eingehalten		2/10
Ebenheit der Kanten		4/20
Lage der Bohrungen		4/20
Bohrungen		2/10
Senkungen		2/10
Protokoll		4/20

Anhang:



1	Flacheisen 3x45x85		Ck 45	1		
Stück	Benennung	Normblatt Zeichnung, Nr.	Werkstoff	Nr.	Bemerkung	kg/Stk
		Bohrübung				M 1:1